



Protection des mains

VENIPRO VE450

TRAVAUX AVEC RÉSISTANCES CHIMIQUES PROLONGÉES

Gant chimique épais, idéal pour les manutentions lourdes



Avantages spécifiques



Durabilité

· Enduction haute permettant de prolonger la durée de vie du gant et assurant une très bonne protection de la main



Performance

· Grande légèreté pour une dextérité optimale

Applications

- Travaux publics
- Bâtiment
- Maintenance
- Industrie chimique
- Pétrole & gaz (extraction)
- Industrie minière

Certifications et normes



Protège contre les risques



Biologiques



Usure



Chimique



Particules



VENIPRO VE450

TRAVAUX AVEC RÉSISTANCES CHIMIQUES PROLONGÉES

Gant chimique épais, idéal pour les manutentions lourdes

Protection des mains

Détails - Normes



EN388:2016+A1:2018

3 [0-4] RÉSISTANCE À L'ABRASION
1 [0-5] RÉSISTANCE À LA COUPURE
2 [0-4] RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE
1 [0-4] RÉSISTANCE À LA PERFORATION
X [A-F] RÉSISTANCE À LA COUPURE SELON ISO 13997



EN 374

A : MÉTHANOL
K
L
M
N
O
P
T

Détails techniques

Type de gant	Gant étanche
Famille de gants	Gant étanche non supporté non poudré
Type de gants étanches	Non supporté
Niveau d'enduction	Enduction complète
Matériau de l'enduction	Latex
Finition de l'enduction	Texturée agrippante
Nombre d'enduction	Simple enduction
Finition intérieure	Floqué
Épaisseur (mm)	1
Niveau de protection du bras	Longueur : avant-bras (< 400mm)
Avantage supplémentaire	Brochable
Couleur	Orange
Tailles	8, 9, 10, 11
Type de conditionnement	en sachet individuel

Conditionnement

Unité de vente: en sachet individuel
120 paires /carton



VENIPRO VE450

TRAVAUX AVEC RÉSISTANCES CHIMIQUES PROLONGÉES

Gant chimique épais, idéal pour les manutentions lourdes

Protection des mains

Tableau de perméation

Produit chimique	Lettre	CAS-RN	Niveau de perméation	Temps de perméation (en min.)	Dégradation moyenne
Methanol	A	67-56-1	6	480	-8.2%
Sodium Hydroxyde 40%	K	1310-73-2	6	480	-14.4%
Acide Sulfurique 96%	L	7664-93-9	5	240	27.9%
Nitric Acid 65%	M	7697-37-2	6	480	17.6%
Acetic Acid 99%	N	64-19-7	4	120	15.7%
Hydroxyde d'ammonium 25%	O	1336-21-6	3	60	-34.1%
Peroxyde d'Hydrogène 30%	P	7722-84-1	6	480	7.0%
Formaldehyde 37%	T	50-00-0	6	480	-5.1%